

 **mirage**®


MAGNUM

AIRE ACONDICIONADO COMERCIAL LIGERO





**EQUIPOS
FAN & COIL**



Fan & Coil Inverter



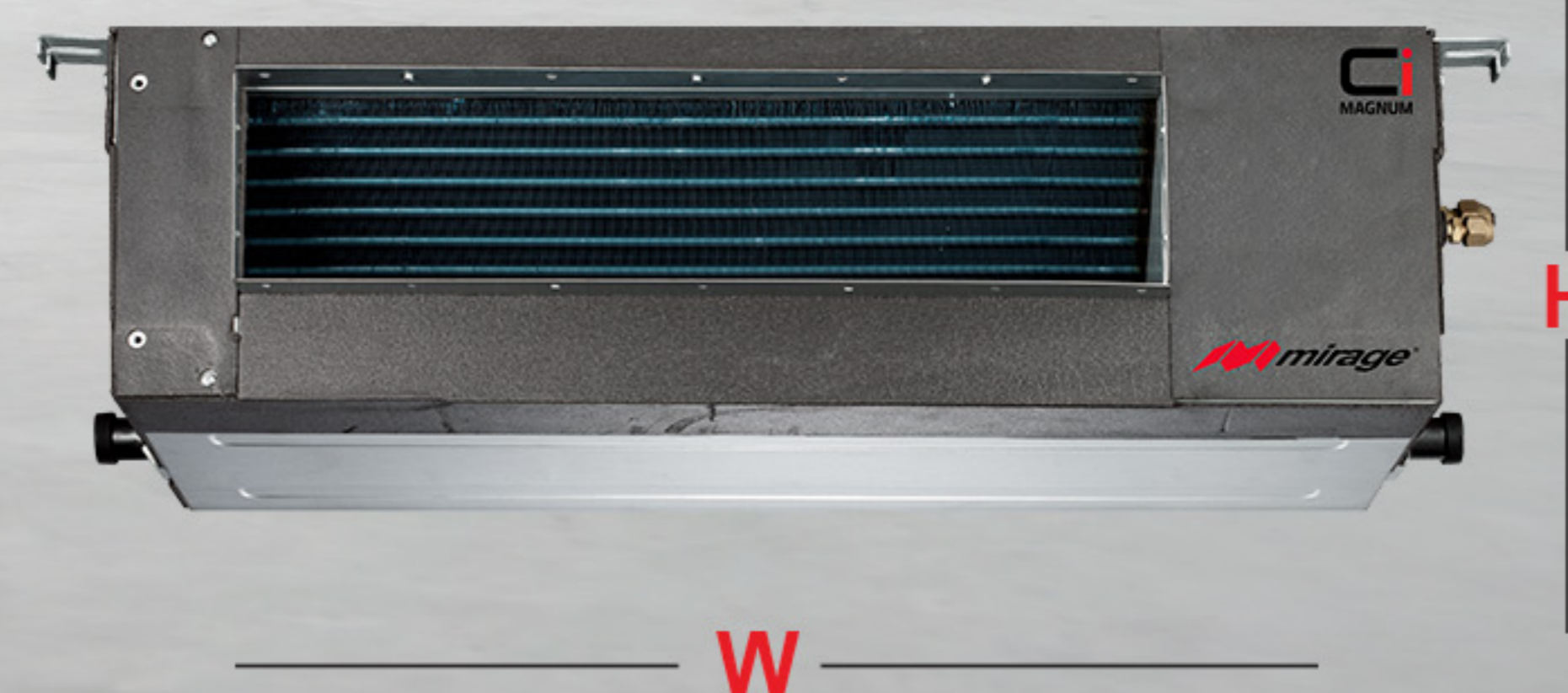
MAGNUM



ESPECIFICACIONES

MODELO			EDC181M	EDC241M	EDC361M	EDC481N	EDC601M
CAPACIDAD NOMINAL	TON		1.5	2	3	4	5
	kW		5.27	7.02	11	14.05	17.58
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	CAPACIDAD	kW	5.33	7.02	11	14.05	17.58
		BTU/h	18,000	24,000	36,000	48,000	57,000
	SEER	BTU/Wh	19	18	15.5	17.04	18
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	CAPACIDAD	kW	5.27	7.02	11	14.63	17.58
		BTU/h	18,000	24,000	36,000	50,000	62,000
	COP	W/W	3.08	3.05	3.00	3	3.60
OPERACIÓN			TERMOSTATO DE PARED (INCLUIDO)				
ACCESORIOS ADICIONALES			BOMBA DE CONDENSADO (INCLUIDA)				
SUMINISTRO ELÉCTRICO		V / PH / Hz	230 Vca / 1 PH / 60 Hz				
FLUJO DE AIRE (H/M/L)		m3/h	884 / 731 / 612	1318 / 1178 / 739	1904 / 1598 / 1156	2,088/1,750,/1,200	3663 / 2906 / 2145
RUIDO (H/M/L)		dB(A)	41 / 39 / 37	48 / 44 / 39	53 / 51 / 47	52/50/49	57 / 54 / 51
TIPO DE REFRIGERANTE			R410a				
DIÁMETRO DE TUBERÍA	LÍQUIDO	PULGADAS	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8
	GAS	PULGADAS	1/2	5/8	5/8	5/8	3/4
DIMENSIONES DE UNIDAD (W X D X H)							
SIN EMPAQUE		mm	920 x 635 x 210	1100 x 774 x 249	1140 x 775 x 270	1200x874x300	1400 X 858 X 440
CON EMPAQUE		mm	1135 x 655 x 290	1305 x 805 x 315	1355 x 795 x 350	1405x915x365	1605 X 910 X 505
PESO NETO / PESO BRUTO		Kg	23 / 27.5	39.4 x 46.7	34 / 40.5	54/64	74 / 86

Modelo: EDC181M, EDC241M, EDC361M, EDC481N, EDC601M



Condensadoras Inverter

ci MAGNUM



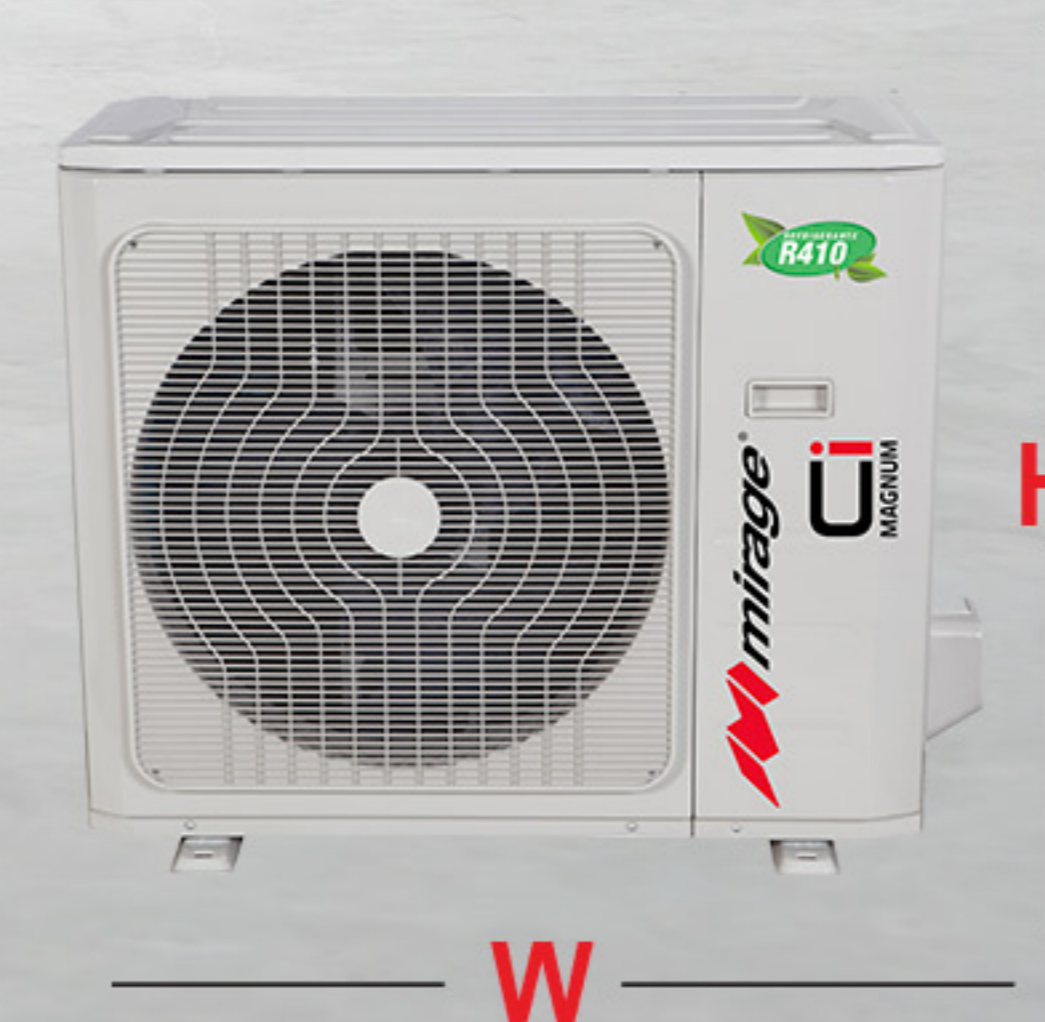
ESPECIFICACIONES

MODELO		CLC181M	CLC241M	CLC361M	CLC481N	CLC541M	CLC601M	
CAPACIDAD NOMINAL	TON	1.5	2	3	4	4.5	5	
	KW	5.27	7.02	10.55	14.05	15.82	13.1	
SUMINISTRO ELÉCTRICO	V / PH / Hz	230 V / 1 PH / 60 Hz						
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	BTU/h	18,000	24,000	36,000	48,000	54,000	60,000	
	W	5.27	7.02	10.55	14.05	15.82	13.10	
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	BTU/h	18,000	24,000	36,000	50,000	54,000	60,000	
	W	5.27	7.02	10.55	14.63	15.82	13.10	
CONSUMO ENERGÉTICO	W	1,600	2,000	3,360	4,600	4,500	4,900	
CORRIENTE NOMINAL	A	7.7	9.6	15	19.5	15	23	
RUIDO	dB(A)	60	60	66	64	64	64	
TIPO DE REFRIGERANTE		R410A						
CARGA DE REFRIGERANTE	kg	1.95	2.35	3.06	4.5	4.3	4.62	
TIPO DE COMPRESOR		SMART ROTARY INVERTER						
NUMERO DE COMPRESORES		1	1	1	1	1	1	
TIPO DE ACEITE		ESTER VG74	ESTER VG74	POE (VG74)	ESTER VG74	ESTER VG74	ESTER VG74	
CARGA DE ACEITE	L	0.45	0.67	1.0	1.40	1.40	1.40	
DIÁMETRO DE TUBERÍAS	LÍQUIDO	PULGADAS	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	
	GAS	PULGADAS	1/2	5/8	5/8	5/8	3/4	
DISEÑO DE TUBERÍA	LONGITUD MÁXIMA	m	25	25	60	65	60	
	DESNIVEL MÁXIMO	m	15	15	25	30	25	
DIMENSIONES DE UNIDAD (W X D X H)								
	SIN EMPAQUE	mm	845x363x702	946x410x810	946 x 410 x 810	952 x 415 x 1333	952 x 415 x 1333	952 x 415 x 1333
	CON EMPAQUE	mm	965x395x765	1090x500x885	1090 x 500 x 875	1095 x 495 x 1480	1095 x 495 x 1480	1095 x 495 x 1480
PESO NETO / PESO BRUTO		Kg	42.2/46.5	64 / 69	67 / 73	99.5 / 113	102 / 115	102 / 115.4

Modelo: CLC481N, CLC541M, CLC601M



Modelo: CLC241M, CLC361M



Modelo: CLC181M



VALORES CLAVE



CONFORT

La mejor experiencia en aire acondicionado para todas las capacidades



CONFIABLE

Altamente confiable en condiciones extremas con larga vida útil de servicio.



AHORRO

Ahorro en facturación, reducción del costo de instalación, su operación y mantenimiento.

